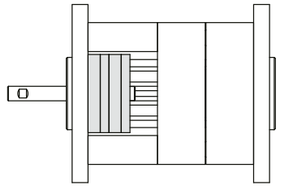
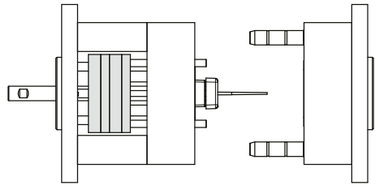
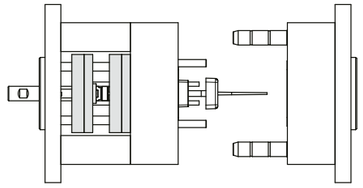
1 PŘÍKLAD POUŽITÍ: DECENTRALIZOVANÉ, PŘEDBÍHAJÍCÍ



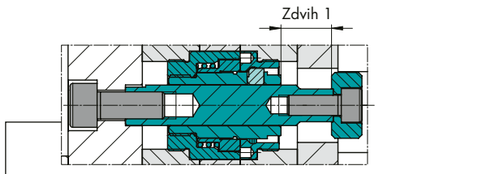
1.1 Nástroj uzavřený – poloha vstřikování



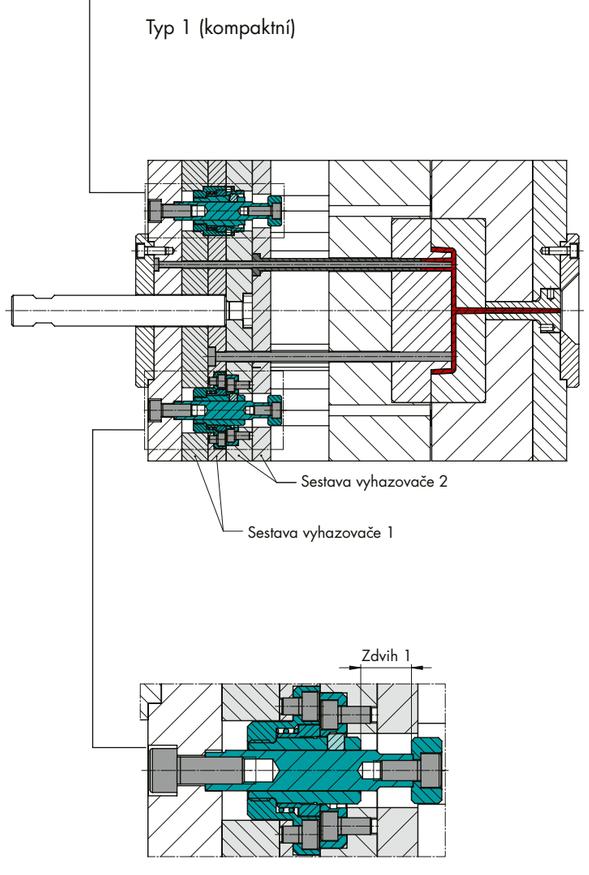
1.2 Zdvih 1: Nástroj otevřený – jádrový kolík vyformuje vnitřní obrys



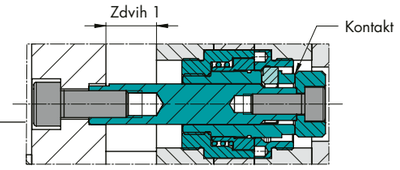
1.3 Zdvih 2: Nástroj otevřený – plastová součást je zcela vyformována



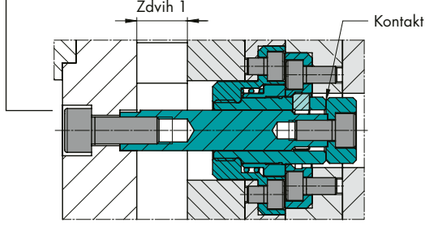
Typ 1 (kompaktní)



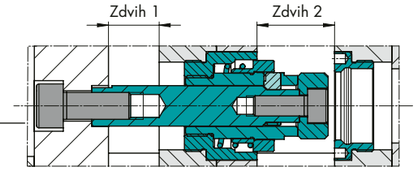
Typ 2



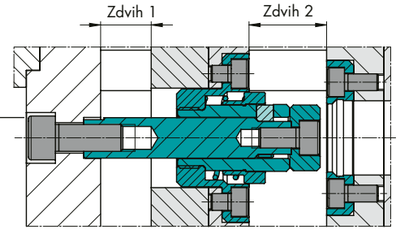
Typ 1 (kompaktní)



Typ 2

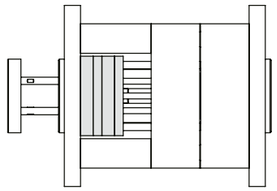


Typ 1 (kompaktní)

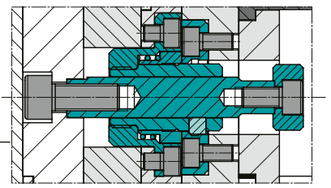


Typ 2

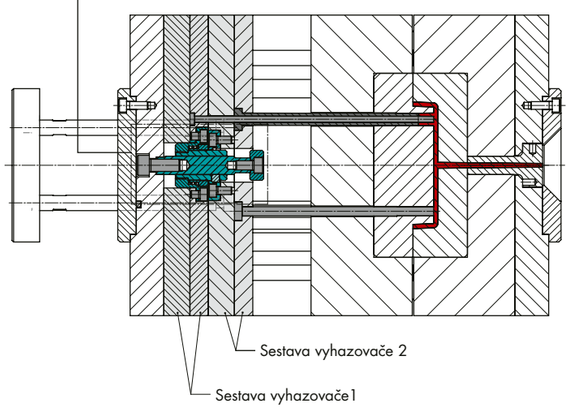
2 PŘÍKLAD POUŽITÍ: CENTRALIZOVANÉ, PŘEDBÍHAJÍCÍ

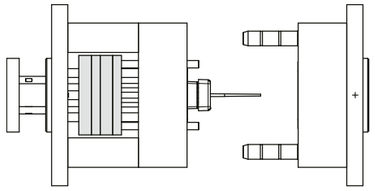


2.1 Nástroj uzavřený – poloha vstřikování

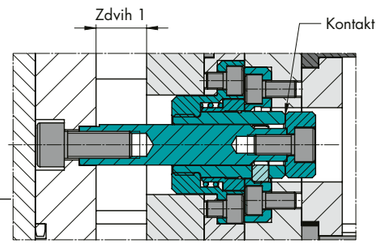


Typ 1/Typ 2

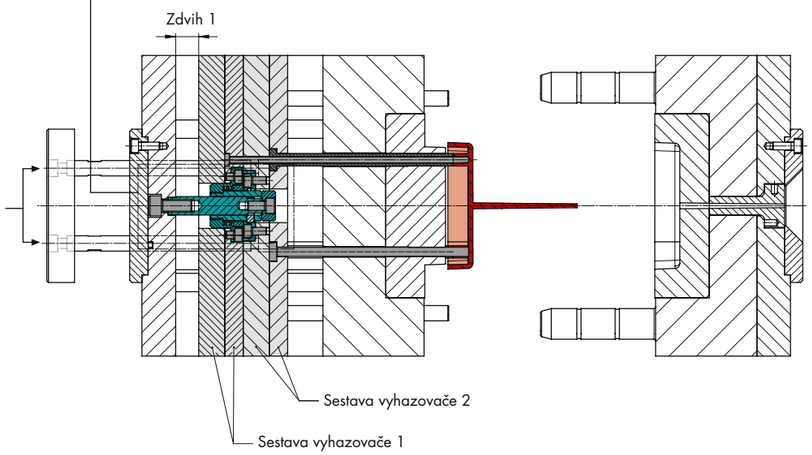


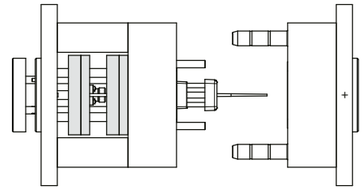


2.2 Zdvih 1: Obě vyhazovací sestavy se pohybují společně o zdvih 1. Díl je zvednut, díl stále sedí na vyhazovači a pouzdru.

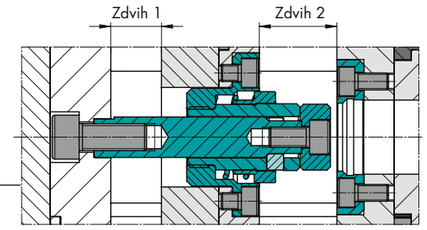


Typ 1/Typ 2

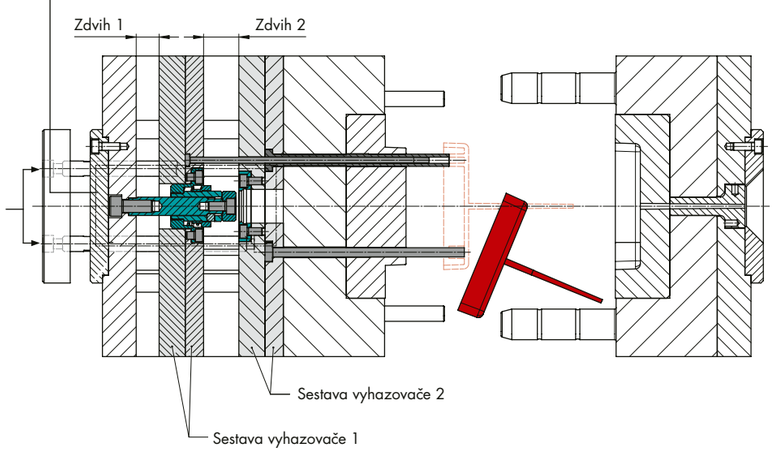




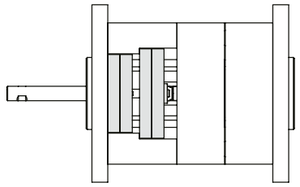
2.3 Zdvih 2: Oddělení obou vyhazovacích sestav pomocí kulatého západkového tahu 313000. Vyhazovací sestava 1 je udržována v poloze. Vyhazovací sestava 2 pokračuje v pohybu o zdvih 2. Pouzdro a vyhazovač ve vyhazovací sestavě 2 vyklopí plastový díl.



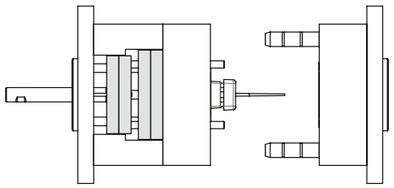
Typ 1/Typ 2



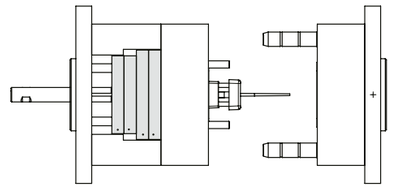
3 PŘÍKLAD POUŽITÍ: DECENTRALIZOVANÉ, DOBÍHAJÍCÍ



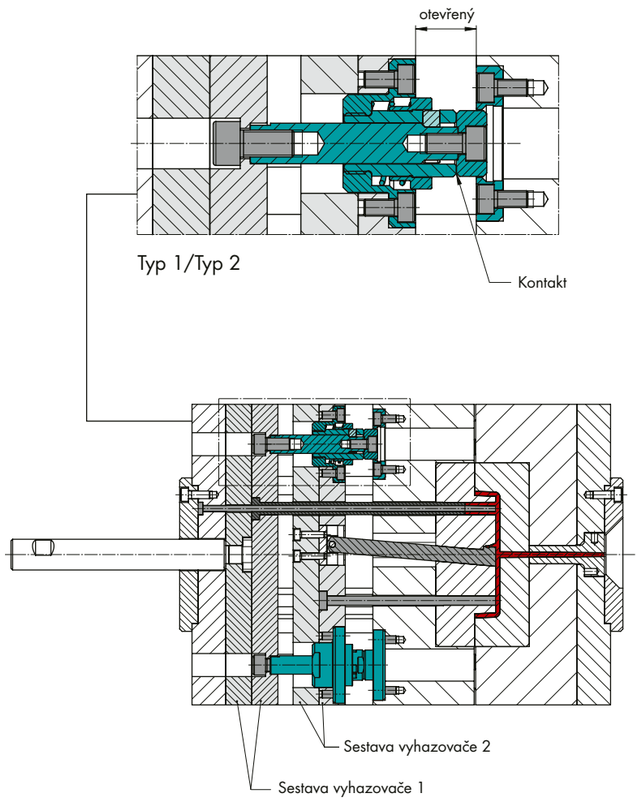
3.1 Nástroj uzavřený – poloha vstřikování

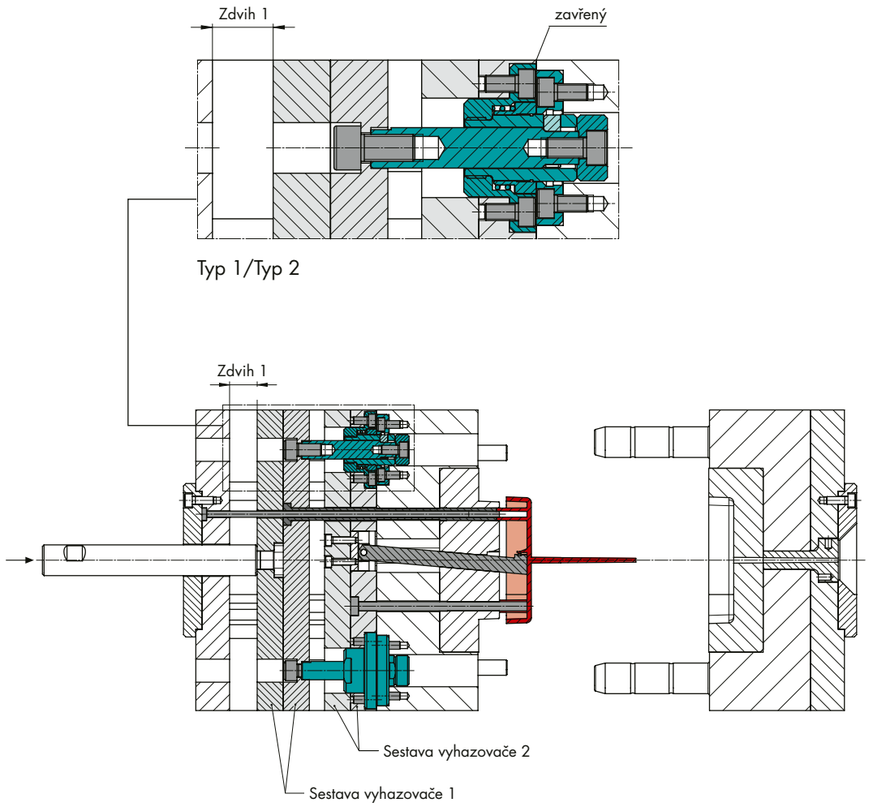


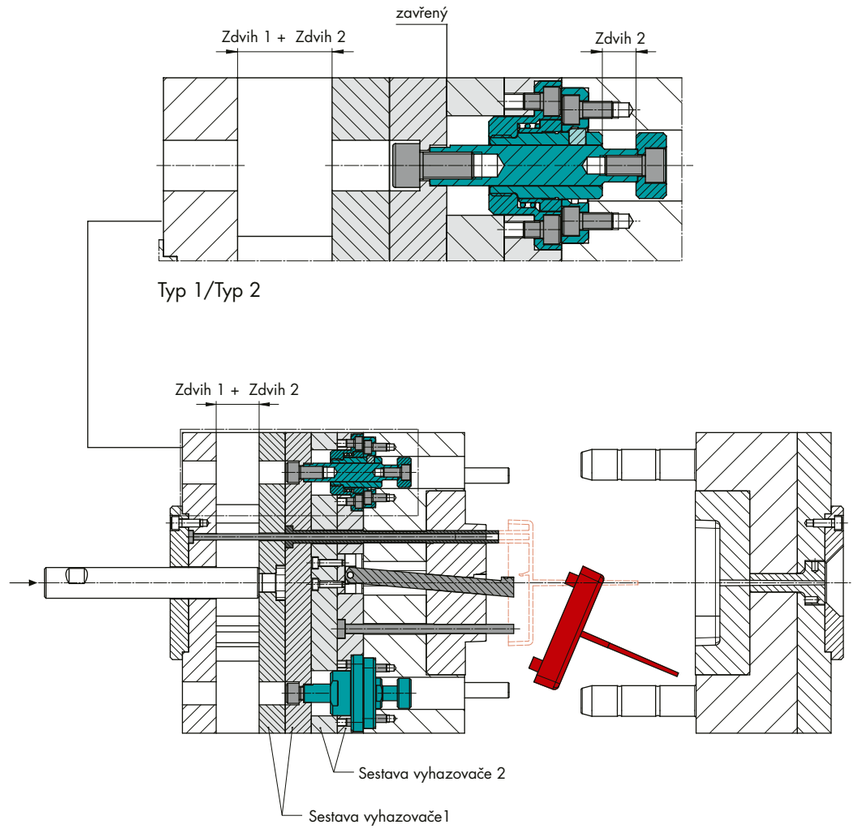
3.2 Zdvih 1: Obě vyhazovací sestavy se posouvají o zdvih 1 v konstantní vzdálenosti. Šikmý posuvník vyklopí plastový díl, který se zvedne. Pouzdro ve vyhazovací sestavě 1 a vyhazovač ve vyhazovací sestavě 2 jsou stále v kontaktu s dílem.



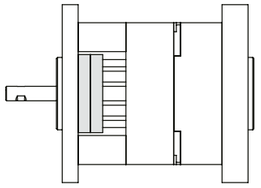
3.3 Zdvih 2: Vyprazdňovací sestava 2 zůstává v klidu. Vyprazdňovací sestava 1 pokračuje ve zdvihu 2. Pouzdro ve vypražovací sestavě 1 vyklopí plastový díl.



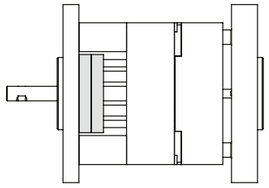




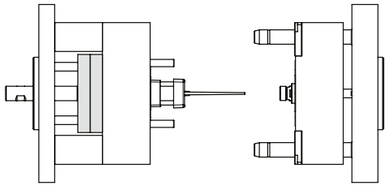
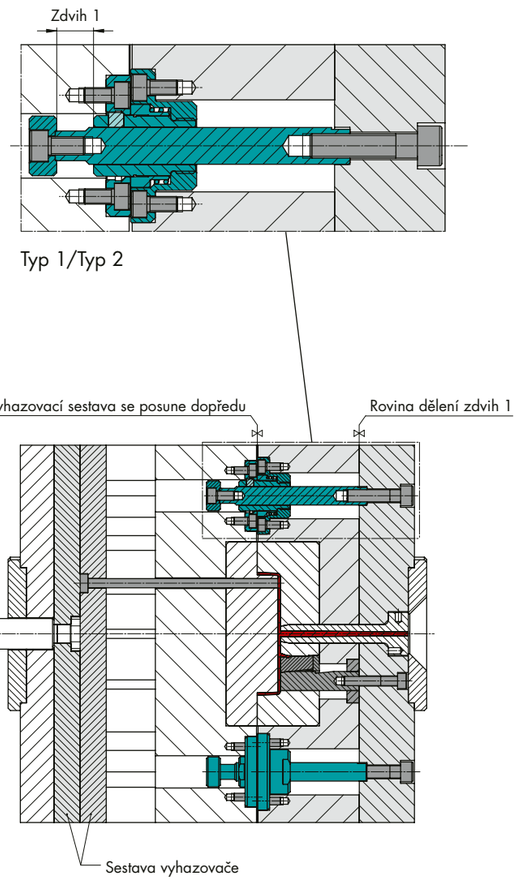
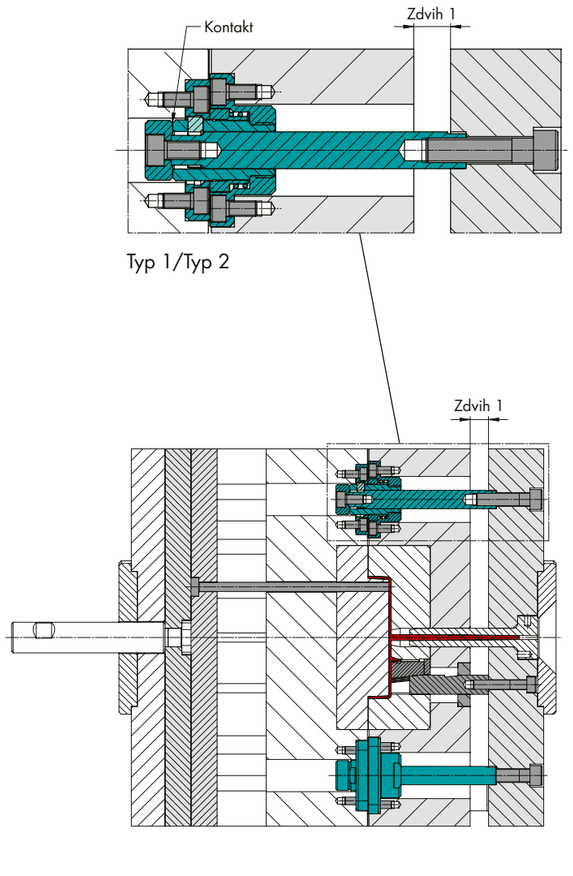
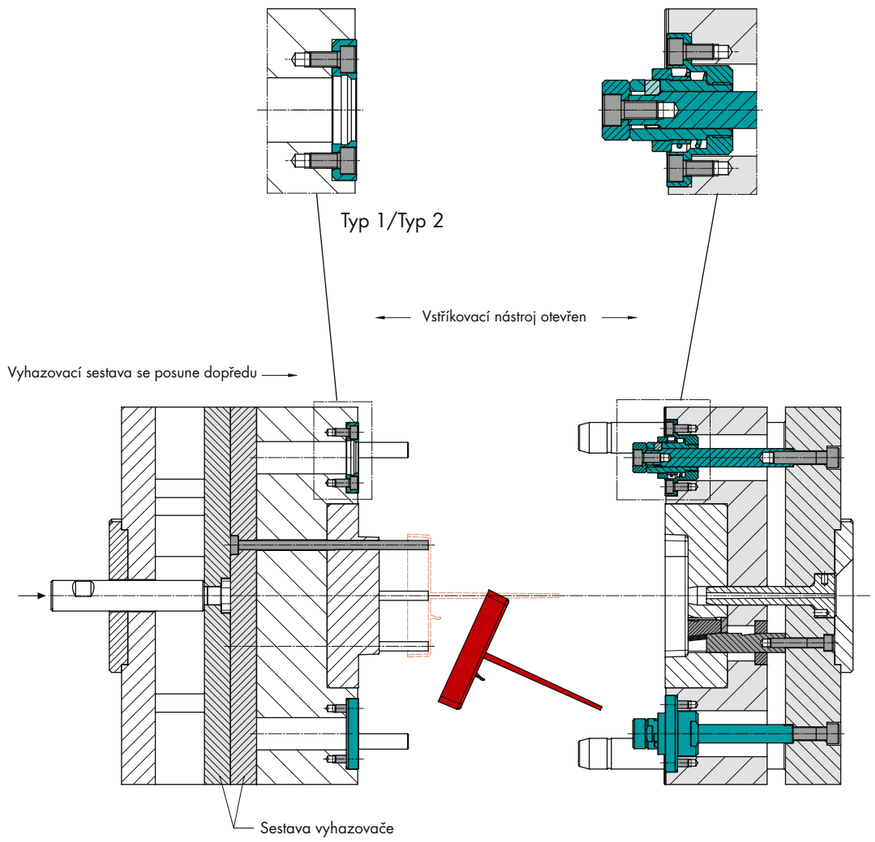
4 PŘÍKLAD POUŽITÍ: ZVEDACÍ TVAROVÁ DESKA NA STRANĚ TRYSKY



4.1 Nástroj uzavřený – poloha vstřikování



4.2 Nástroj se otevírá. Tvarová deska na straně trysky se zvedne o zdvih 1. Podříznutí se vyklopí pomocí pohyblivého prvku.



4.3 Zdvih 2: Nástroj je zcela otevřen. Vyhazovací sestava se posune dopředu a vyklopí plastový díl.