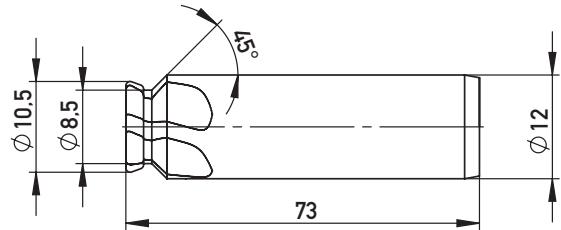
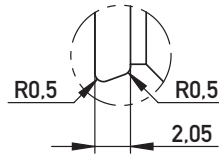




FORMFRÄSER FÜR 817648

GROOVE MILLING CUTTER FOR 817648



VHM / TIALN

für Nut bei Kabelabdeckung 817648
for milling the groove for cable cover 817648



✉ 900501

BEARBEITUNGSHINWEISE · MACHINING INSTRUCTIONS

	Material / Material							
	1.1730	1.2085	1.2311	1.2312	1.2343	1.2738	1.2767	Toolox® 33
Schnittgeschwindigkeit/ Cutting speed (Vc)	160	145	145	135	160	160	160	135
Vorschub pro Schneide/ Feed per cutting edge (fz)	0,05	0,04	0,04	0,035	0,05	0,05	0,05	0,035

GRUNDLAGEN

- ▶ Anzahl der Schneiden: 5
- ▶ Schnittwertangaben bei stabilen Voraussetzungen in Bezug Aufspannung und Maschine
- ▶ Rundlauf max. 0,01 mm
- ▶ Kühlung Emulsion mit min 8 % Öl

BASICS

- ▶ Number of cutting edges: 5
- ▶ Cutting parameters, in stable conditions, related to clamping and machine
- ▶ Run-out: max. 0.01 mm
- ▶ Cooling: emulsion with min. 8 % oil