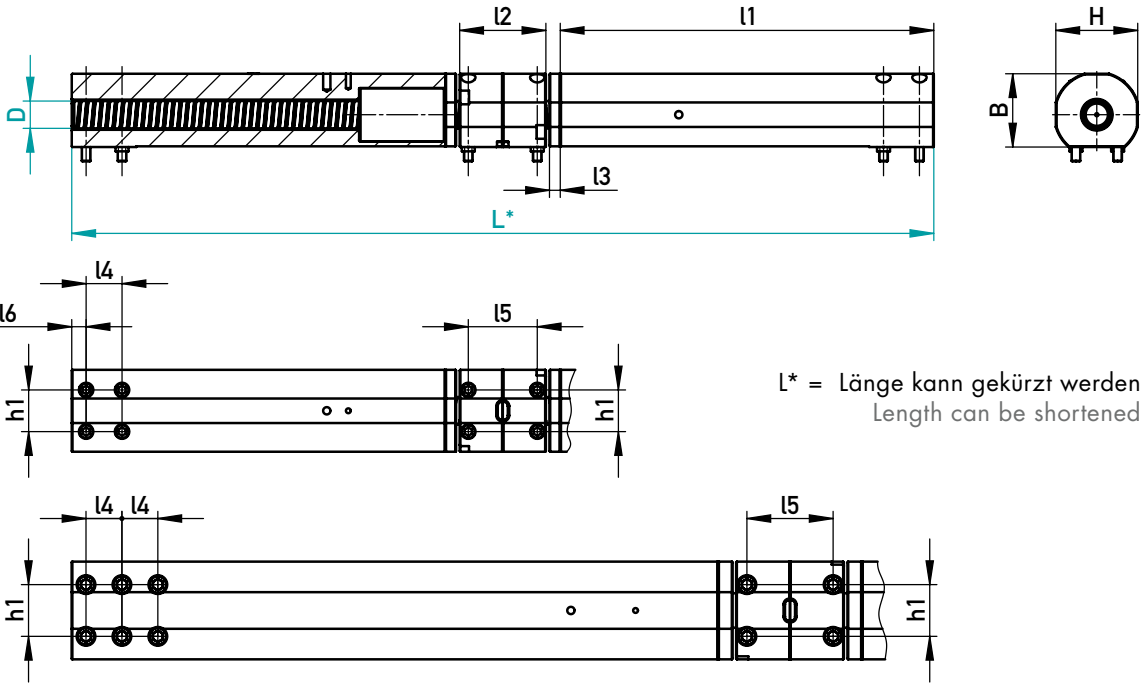




SPINDELGETRIEBE
HELICAL GEAR



AUF EINEN BLICK

- Kompakte Bauweise
- Spezielle Spindelgeometrie ermöglicht hohe Lastübertragung
- Geringer Platzverbrauch am Werkzeug erlaubt Einsatz von Robotern und/oder einer zusätzlichen Spritzeinheit
- Einfache und schnelle Montage der vormontierten Einheit
- Geeignet für Schnellläufer-Werkzeuge
- Flexible Anpassung auf Wunschlänge möglich

AT A GLANCE

- Very compact design
- Special spindle geometry allows high load transfer
- Small space requirement on the tool opens up for the option to use robots and/or an additional injection unit
- Pre-assembled units allow easy and quick mounting
- Suitable for high-speed tools
- Flexible adaption to required length possible

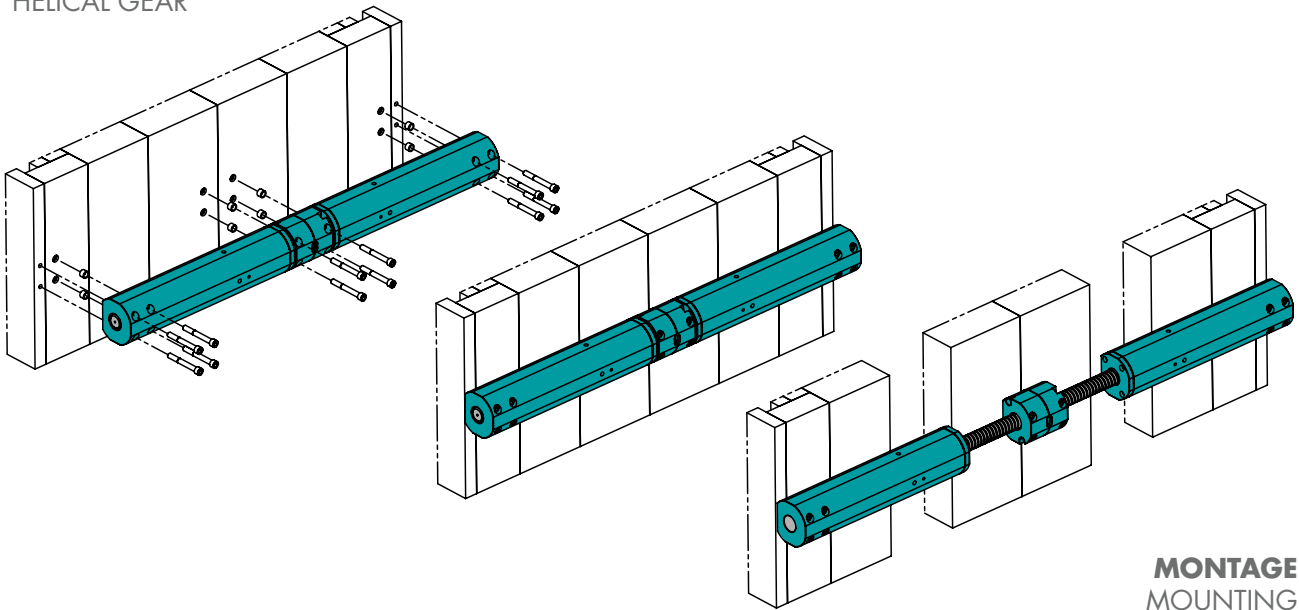
! Es sind immer zwei oder vier Einheiten am Werkzeug anzubringen.
There are always two or four units to be installed on the mould.

200°C

Typ/Type	l2	l3	l4	l5	l6	h1	H	B	l1	L* max.	F (kN)	D	L*	€/l						
1	69	8	25	49,5	10	32,5	55	53	356	1422	20	20	800	•						
									456	1822			1000	•						
									436	1757			50	28	1000	•				
									520	2101			100	38	1200	•				
									670	2701					1500	•				
2	150	20	50	120	20	72	136	127,5	900	3613	250	48	2000	•						
									1150	4613					2500	•				

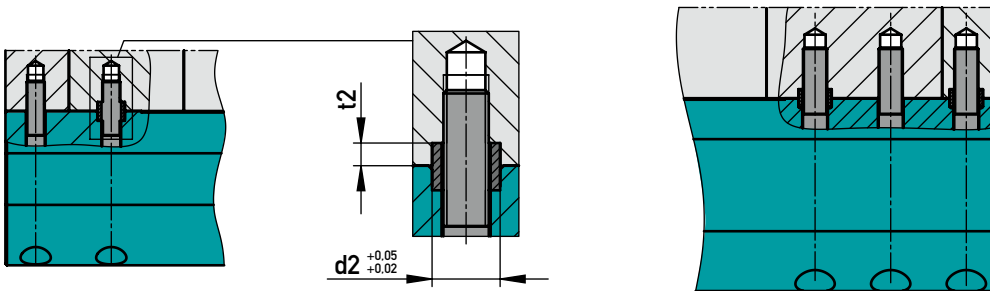
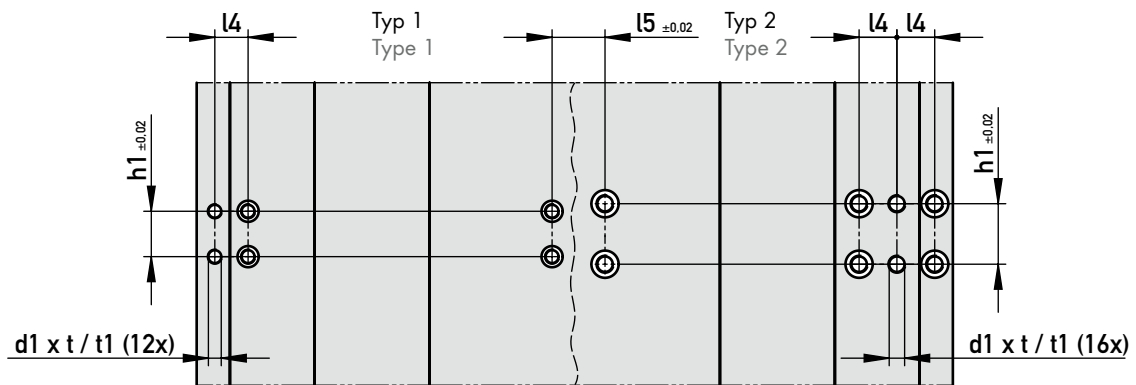


SPINDELGETRIEBE
HELICAL GEAR



MONTAGE
MOUNTING

EINBAURAUUM · MOUNTING SPACE



Typ/Type	d1	t	f1	d2	t2	h1	l4	l5	D	L*
1	M6	13	16	10	4,5	32,5	25	49,5	20	800
										1000
	M10	18	25	14	5,5	44	40	74	28	1000
										1200
										1500
2	M16	28	36	22	6,5	72	50	120	48	2000
										2000
										2500