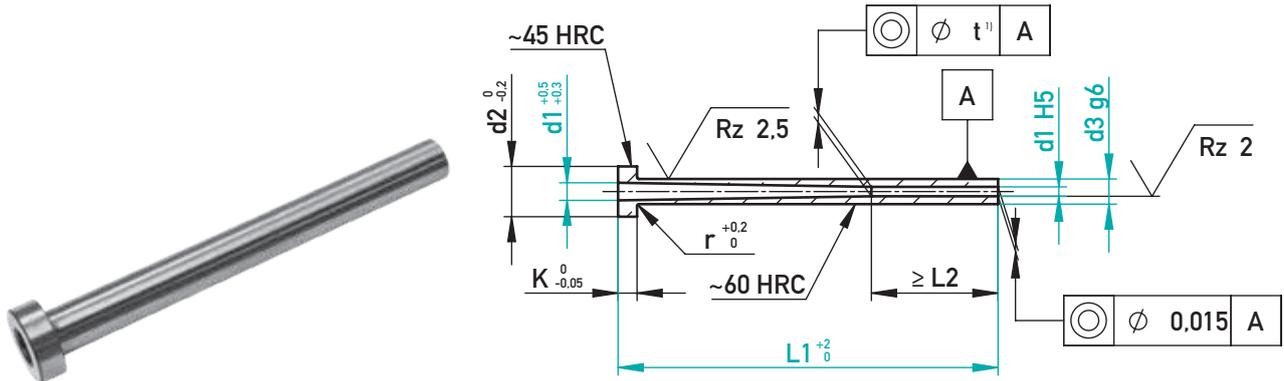




AUSWERFERHÜLSE STUFENLOS – GEHÄRTET
EJECTOR SLEEVE STEPLESS – HARDENED



¹⁾ t = 0,015 mm x L2 x 0,04

■ = 38781 (stufenlos / stepless)

⊗ ~1.2067, ~DIN ISO 8405

r	K	d2	L2	d3	d1	L1													
						80	100	125	150	175	200	225	250	> 250					
0,2	2	4	35	2	0,8	•	•	•											
0,2	2	4	35	2	1	•	•	•											
0,2	2	4	35	2,2	1	•	•	•											
0,2	2	4	35	2,2	1,25	•	•	•											
0,3	2	5	35	2,5	1	•	•	•	•										
0,3	2	5	35	2,5	1,25	•	•	•	•										
0,3	2	5	35	2,5	1,4	•	•	•											
0,3	2	5	35	2,5	1,5	•	•	•	•										
0,3	2	5	35	2,5	1,6	•	•	•	•										
0,3	2	5	35	2,7	1,5		•	•											
0,3	2	5	35	2,7	1,6	•	•	•	•										
0,3	3	6	35	3	1,5		•	•	•										
0,3	3	6	35	3	1,6	•	•	•	•	•									
0,3	3	6	35	3	1,7		•	•											
0,3	3	6	35	3	1,8	•	•	•	•	•									
0,3	3	6	35	3	1,9	•	•	•	•	•									
0,3	3	6	35	3	2	•	•	•	•	•	•								
0,3	3	6	35	3,2	2	•	•	•	•	•									
0,3	3	6	35	3,2	2,2	•	•	•	•	•									
0,3	3	7	35	3,5	1,5		•	•	•										
0,3	3	7	35	3,5	2	•	•	•	•	•	•			•					
0,3	3	7	35	3,5	2,2	•	•	•	•	•	•	•		•					
0,3	3	7	35	3,5	2,5	•	•	•	•	•	•								
0,3	3	8	35	4	2	•	•	•	•	•	•	•		•					
0,3	3	8	35	4	2,2	•	•	•	•	•	•	•		•					
0,3	3	8	35	4	2,5	•	•	•	•	•	•	•		•		■			
0,3	3	8	35	4	2,7	•	•	•	•	•	•	•							
0,3	3	8	45	4	3	•	•	•	•	•	•	•							
0,3	3	8	35	4,5	2,5	•	•	•	•	•	•	•	•		•				
0,3	3	8	35	4,5	2,7	•	•	•	•	•	•	•							
0,3	3	8	45	4,5	3	•	•	•	•	•	•	•	•		•	■			
0,3	3	8	45	4,5	3,2		•	•	•	•	•	•	•						
0,3	3	10	35	5	2	•	•	•	•	•	•	•	•		•				
0,3	3	10	35	5	2,5	•	•	•	•	•	•	•	•		•	■			
0,3	3	10	35	5	2,7	•	•	•	•	•	•	•	•		•	■			
0,3	3	10	45	5	3	•	•	•	•	•	•	•	•		•	■			
0,3	3	10	45	5	3,2		•	•	•	•	•	•	•						
0,3	3	10	45	5	3,5	•	•	•	•	•	•	•	•		•				
0,3	3	10	45	5,5	3	•	•	•	•	•	•	•	•						
0,3	3	10	45	5,5	3,2		•	•	•	•	•	•	•		■	■			
0,3	3	10	45	5,5	3,5	•	•	•	•	•	•	•	•		•				
0,3	3	10	45	5,5	4	•	•	•	•	•	•	•	•		•	■			

☒ 38188/d3-L1-d1



AUSWERFERHÜLSE STUFENLOS – GEHÄRTET

EJECTOR SLEEVE STEPLESS – HARDENED

■ = 38781 (stufenlos / stepless)

r	K	d2	L2	d3	d1	L1								
						80	100	125	150	175	200	225	250	> 250
0,3	3	10	45	5,5	4,2	•	•	•	•	•	•	•	•	
0,5	5	12	35	6	2,5	•	•	•	•	•	•			
0,5	5	12	45	6	3	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	12	45	6	3,2	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	12	45	6	3,5	•	•	•	•	•	•	•	•	
0,5	5	12	45	6	3,7			•	•	•	•	•	•	
0,5	5	12	45	6	4	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	12	45	6	4,2	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	12	45	6	4,5	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	12	45	7	4,5	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	12	50	7	5	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	12	50	7	5,5	•	•	•	•	•	•	•	•	
0,5	5	14	45	8	4	•	•	•	•	•	•	•	•	
0,5	5	14	45	8	4,2	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	14	50	8	5	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	14	50	8	5,2	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	14	50	8	5,5	•	•	•	•	•	•	•	•	
0,5	5	14	50	8	6	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	14	50	9	6	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	16	50	10	6	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	16	50	10	6,2	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,5	5	16	50	10	6,5	•	•	•	•	•	•	•	•	
0,5	5	16	50	10	7	•	•	•	•	•	•	•	•	
0,8	7	20	50	12	8	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,8	7	20	50	12	8,2	•	•	•	•	•	•	•	•	■
0,8	7	20	50	12	8,5	•	•	•	•	•	•			
0,8	7	20	50	12	9	•	•	•	•	•	•			
0,8	7	22	60	14	10	•	•	•	•	•	•	•	•	
0,8	7	22	60	14	10,2	•	•	•	•	•	•		•	
0,8	7	22	60	14	10,5	•	•	•	•	•	•		•	
0,8	7	22	60	14	11	•	•	•	•	•	•	•	•	
0,8	7	22	60	16	12	•	•	•	•	•	•	•	•	
0,8	7	22	60	16	12,2		•	•	•	•	•			
0,8	7	22	60	16	12,5		•	•	•		•		•	
0,8	7	22	60	16	13		•	•	•	•	•		•	

☒ 38188/d3-L1-d1