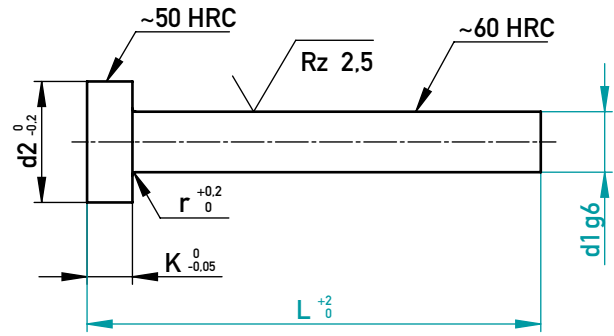




**AUSWERFERSTIFT – GEHÄRTET – FORM AH – HSS**  
 EJECTOR PIN – HARDENED – SHAPE AH – HSS



~1.3343, ~DIN 1530-1

r	K	d2	d1	L									
				100	125	160	200	250	315	400	630		
0,2	1,2	2,5	0,4	•									
0,2	1,2	2,5	0,5	•									
0,2	1,2	2,5	0,55	•									
0,2	1,2	2,5	0,6	•	•	•							
0,2	1,2	2,5	0,62	•									
0,2	1,2	2,5	0,65	•									
0,2	1,2	2,5	0,7	•		•							
0,2	1,2	2,5	0,75	•									
0,2	1,2	2,5	0,8	•	•	•	•						
0,2	1,2	2,5	0,82			•							
0,2	1,2	2,5	0,9	•		•	•						
0,2	1,2	2,5	1	•	•	•	•	•					
0,2	1,2	2,5	1,02			•							
0,2	1,2	2,5	1,1	•	•	•							
0,2	1,2	2,5	1,2	•	•	•	•	•					
0,2	1,2	2,5	1,22			•							
0,2	1,5	3	1,3	•	•	•							
0,2	1,5	3	1,4	•	•		•						
0,2	1,5	3	1,5	•	•	•	•	•	•				
0,2	1,5	3	1,6	•	•	•	•		•				
0,2	1,5	3	1,7	•	•		•						
0,2	1,5	3	1,8	•	•	•	•		•				
0,2	1,5	3	1,9	•	•								
0,2	2	4	2	•	•	•	•	•	•				
0,2	2	4	2,1	•	•		•						
0,2	2	4	2,2	•	•	•	•	•					
0,2	2	4	2,3	•	•		•		•				
0,3	2	5	2,4	•		•			•				
0,3	2	5	2,5	•	•	•	•	•	•				
0,3	2	5	2,7	•		•			•				
0,3	3	6	3	•	•	•	•	•	•	•			
0,3	3	6	3,2	•	•	•	•	•	•		•		
0,3	3	7	3,5	•	•	•	•	•	•				
0,3	3	7	3,7	•				•	•				
0,3	3	8	4	•	•	•	•	•	•	•	•		•
0,3	3	8	4,2	•	•	•	•	•					
0,3	3	8	4,5	•		•	•		•	•	•		
0,3	3	10	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,3	3	10	5,2				•		•				
0,3	3	10	5,5	•			•	•	•				
0,3	3	10	5,6	•			•						



**AUSWERFERSTIFT – GEHÄRTET – FORM AH – HSS**  
 EJECTOR PIN – HARDENED – SHAPE AH – HSS

r	K	d2	d1	L							
				100	125	160	200	250	315	400	630
0,5	5	12	6	•	•	•	•	•	•	•	•
0,5	5	12	6,5	•			•	•	•		
0,5	5	12	7	•			•	•		•	
0,5	5	12	7,5	•							
0,5	5	14	8	•			•	•	•	•	•
0,5	5	14	8,5				•		•		
0,5	5	14	9				•		•		
0,5	5	14	9,5	•			•				
0,5	5	16	10	•			•	•	•		•
0,5	5	16	11				•				
0,8	7	18	12	•		•	•	•		•	
0,8	7	22	14		•		•				
0,8	7	22	15				•				
0,8	7	22	16		•		•				
0,8	7	24	18			•					

✉ 37555/d1-L