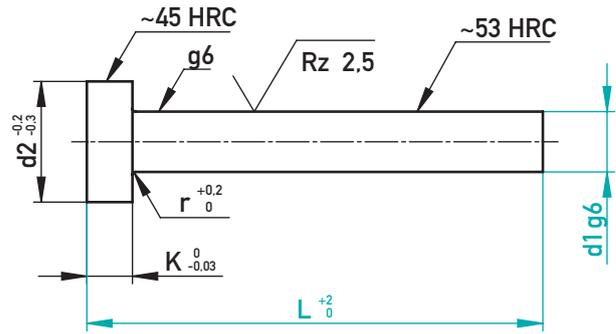




KERNSTIFT – GEHÄRTET – FORM A
CORE PIN – HARDENED – SHAPE A



AUF EINEN BLICK

- ▶ Keine Verdickung am Schaft
- ▶ Kopffinnenseite und Kopf geschliffen

AT A GLANCE

- ▶ Shaft without bulge
- ▶ Head underneath and head diameter ground

~1.2343

r	K	d2	d1	L										
				100	125	160	200	250	315	400	500	630		
0,2	1,5	3	1,5	•			•							
0,2	1,5	3	1,6		•									
0,2	1,5	3	1,8		•									
0,2	2	4	2	•			•			•				
0,2	2	4	2,1	•										
0,2	2	4	2,2	•			•			•				
0,2	2	4	2,3	•										
0,3	2	5	2,4			•								
0,3	2	5	2,5	•	•	•	•			•				
0,3	2	5	2,7	•			•			•				
0,3	2	5	2,8			•								
0,3	3	6	3	•	•	•	•	•		•				
0,3	3	6	3,1		•									
0,3	3	6	3,2	•			•			•				
0,3	3	7	3,5	•			•			•				
0,3	3	7	3,6	•			•							
0,3	3	7	3,7	•			•			•				
0,3	3	8	4	•	•	•	•	•		•	•		•	•
0,3	3	8	4,2	•			•			•				
0,3	3	8	4,3				•							
0,3	3	8	4,5	•			•			•				
0,3	3	10	5	•	•	•	•	•		•	•		•	•
0,3	3	10	5,2	•			•			•				
0,3	3	10	5,3				•							
0,3	3	10	5,4				•							
0,3	3	10	5,5	•			•			•				
0,3	3	10	5,6				•							
0,3	3	10	5,7	•			•							
0,5	5	12	6	•	•	•	•	•		•	•		•	•
0,5	5	12	6,2	•			•			•				
0,5	5	12	6,3				•							
0,5	5	12	6,5	•			•			•				
0,5	5	12	6,6				•							
0,5	5	12	6,8				•							
0,5	5	12	7	•			•			•				
0,5	5	12	7,2	•			•							
0,5	5	12	7,5	•			•			•				

✉ 37411/d1-L



KERNSTIFT – GEHÄRTET – FORM A

CORE PIN – HARDENED – SHAPE A

r	K	d2	d1	L								
				100	125	160	200	250	315	400	500	630
0,5	5	14	7,6				•					
0,5	5	14	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,5	5	14	8,2		•		•		•			
0,5	5	14	8,5		•		•		•			
0,5	5	14	8,6				•					
0,5	5	14	9		•		•		•			
0,5	5	14	9,5		•		•		•			
0,5	5	16	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,5	5	16	10,2		•		•		•			
0,5	5	16	10,5		•		•		•			
0,5	5	16	11		•		•		•			
0,5	5	16	11,5		•		•					
0,8	7	18	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,8	7	18	12,5		•		•					
0,8	7	18	13				•		•			
0,8	7	22	13,5				•					
0,8	7	22	14		•		•		•			
0,8	7	22	15				•		•			
0,8	7	22	16		•		•		•		•	
0,8	7	24	18		•			•				
1	8	26	20		•		•		•		•	
1	8	28	22				•					

✉ 37411/d1-L

