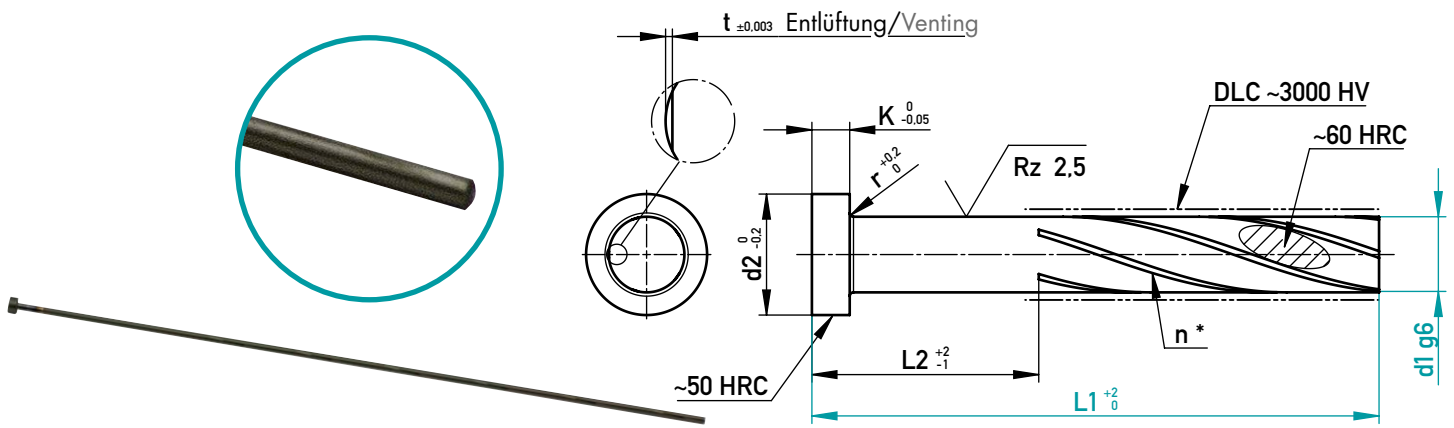




AUSWERFERSTIFT ZUR ENTLÜFTUNG – FORM AH – HSS – DLC

EJECTOR PIN FOR VENTING – SHAPE AH – HSS – DLC



n* = Anzahl der Entlüftungen
Number of vents

AUF EINEN BLICK

- Werkzeugoptimierung durch Entlüftung der Kavität
- Hochpräzise Wendelgeometrie gewährleistet zuverlässige Funktion
- Geringer punktueller Flächenverschleiß erhöht die Standzeit
- Austauschbar mit Standard-Auswerferstiften
- Großes Abmessungsspektrum ab Lager lieferbar (Ø0,5 bis Ø4 mm)
- Schichtdicke ~ 1,5 µ
- Reibungswert ~ 0,1-0,15
- Geeignet für Trockenlauf

AT A GLANCE

- Tool optimisation by venting the cavity
- High-precision helix geometry ensures reliable functionality
- Reduced punctual surface wear increases service life
- Interchangeable with standard ejector pins
- Wide range of dimensions available from stock (Ø0.5 to Ø4 mm)
- Layer of thickness ~ 1,5 µ
- Coefficient of friction ~ 0,1-0,15
- Suitable for dry run

Ⓢ ~1.3343 + DLC

t	n*	r	K	d2	d1	L1						
						100	125	160	200	250	315	
						L2						
						20	50	63	80	100	125	
0,01	3	0,2	1,2	2,5	0,5	•						
0,01	3	0,2	1,2	2,5	0,6	•	•	•				
0,01	3	0,2	1,2	2,5	0,7	•						
0,01	3	0,2	1,2	2,5	0,8	•	•	•				
0,01	3	0,2	1,2	2,5	0,9	•						
0,01	3	0,2	1,2	2,5	1	•	•	•	•	•		
0,01	3	0,2	1,2	2,5	1,1	•	•	•				
0,01	3	0,2	1,2	2,5	1,2	•	•	•	•	•		
0,01	3	0,2	1,5	3	1,3	•	•	•				
0,01	3	0,2	1,5	3	1,4	•	•					
0,01	3	0,2	1,5	3	1,5	•	•	•	•	•		
0,01	3	0,2	1,5	3	1,6	•	•	•	•			
0,01	3	0,2	1,5	3	1,8	•	•	•	•			
0,01	3	0,2	2	4	2	•	•	•	•	•		
0,01	3	0,2	2	4	2,2	•	•	•	•	•		
0,01	3	0,3	2	5	2,5	•	•	•	•	•		
0,01	3	0,3	3	6	3	•	•	•	•	•	•	
0,01	3	0,3	3	6	3,2	•	•	•	•	•	•	
0,01	3	0,3	3	7	3,5	•	•	•	•	•	•	
0,01	3	0,3	4	8	4	•	•	•	•	•	•	•

Ⓢ 300533DLC/d1-L1