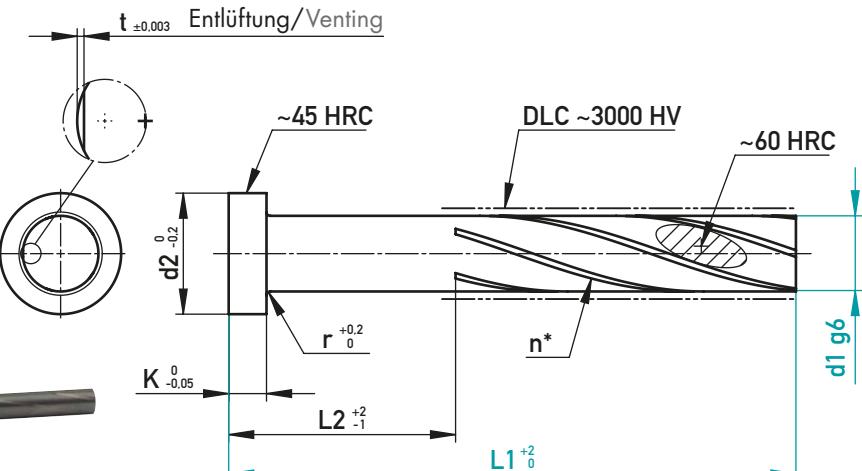


AUSWERFERSTIFT ZUR ENTLÜFTUNG – GEHÄRTET – FORM AH – DLC

EJECTOR PIN FOR VENTING – HARDENED – SHAPE AH – DLC



n^* = Anzahl der Entlüftungen
Number of vents

AUF EINEN BLICK

- Werkzeugoptimierung durch Entlüftung der Kavität
- Selbstreinigende und hochpräzise Wendelgeometrie gewährleistet zuverlässige Funktion
- Geringer punktueller Flächenverschleiß erhöht die Standzeit
- Austauschbar mit Standard-Auswerferstiften
- Großes Abmessungsspektrum ($\varnothing 2$ bis $\varnothing 12$ mm)
- Schichtdicke $\sim 1,5 \mu$
- Reibungswert $\sim 0,1\text{--}0,15$
- Geeignet für Trockenlauf

AT A GLANCE

- Tool optimisation by venting the cavity
- Self-cleaning and high-precision helix geometry ensures reliable operation
- Less punctual surface wear increases service life
- Interchangeable with standard ejector pins
- Wide range of dimensions ($\varnothing 2$ to $\varnothing 12$ mm)
- Layer of thickness $\sim 1,5 \mu$
- Coefficient of friction $\sim 0,1\text{--}0,15$
- Suitable for dry run

∅ ~1.2067 + DLC

t	n^*	r	K	d2	d1	L1						
						L2						
						100	125	160	200	250	315	450
0,02	3	0,2	2	4	2	•	•	•	•	•		
0,02	3	0,3	2	5	2,5	•	•	•	•	•		
0,02	3	0,3	3	6	3	•	•	•	•	•	•	
0,02	3	0,3	3	7	3,5	•	•	•	•	•		
0,02	3	0,3	3	8	4	•	•	•	•	•	•	
0,02	3	0,3	3	8	4,5			•	•	•		
0,02	5	0,3	3	10	5	•	•	•	•	•	•	
0,02	5	0,3	3	10	5,5			•				
0,02	5	0,5	5	12	6	•	•	•	•	•	•	
0,02	5	0,5	5	12	6,5			•				
0,02	5	0,5	5	12	7			•				
0,02	5	0,5	5	14	8		•	•	•	•	•	
0,02	7	0,5	5	16	10			•	•	•	•	
0,02	7	0,8	7	18	12			•	•	•	•	

✉ 300133DLC/d1-L1